

Сварочные головки A6S и A6DS Tandem

С блоками управления РЕК А2/А6 – высокие показатели производительности

Подходит для сварки при строительстве крупных сооружений.

- Возможность сварки на постоянном/переменном токе или переменном/переменном токе.
- Блок управления РЕК А2/А6 для быстрого и точного программирования параметров сварки для каждой горелки.
- Система обратной связи обеспечивает высокое и стабильное качество сварки, что экономит время и деньги.
- Универсальное позиционирование посредством легкого в использовании комплектного узла слайдеров для позиционирования сварочной горелки, управления вылетом электрода и углом между ведущей и ведомой головкой.
- Повышенная производительность при использовании дополнительного оборудования, например систем Twin Wire (тандемная сварка расщепленной дугой) и Integrated Cold Wire.
- Поставляется в двух базовых версиях, А6S Tandem Master и А6DS Tandem Master, в различных конфигурациях для удовлетворения конкретных требований к безопасности, качеству и производительности.
- Сварочные головки могут быть оснащены стандартным устройством подачи проволоки (передаточное число 156:1) или высокоскоростным устройством подачи проволоки (передаточное число 74:1).

Информация для заказа

Голова А6S Tandem Master (156:1)	0818971880
Голова А6S Tandem Master (74:1)	0818971881
Голова А6DS Tandem Master (156:1)	0818970880
Голова А6DS Tandem Master (74:1)	0818970881

Блок управления РЕК А2/А6 поставляется отдельно

ESAB предлагает и другие комплектации головок для автоматической сварки под слоем флюса с применением технологии TANDEM – с различной степенью автоматизации и оснащения, для решения конкретных производственных задач или комплекса задач.

Необходимое оснащение

Сварочные головы ESAB поставляются без подающего ролика и контактных наконечников и губок, которые выбираются дополнительно под конкретный диаметр и тип проволоки (см. раздел «Изнашиваемые детали»). При использовании проволоки на катушках с посадочным диаметром 305 мм, трактор необходимо дооснастить кассетой-адаптером (см. раздел «Дополнительные компоненты»)

Дополнительное оснащение

Предлагаются широкие возможности по конфигурированию сварочных головок А6 и оснащению дополнительными опциями для решения конкретных производственных задач или комплексного решения ряда задач.



Технические характеристики (компоненты базовой версии)	А6S Tandem Master	А6DS Tandem Master
Устройство подачи А6 HD для проволоки 3-6 мм	2 шт.	2 шт.
Горизонтальный моторизованный слайдер с двойными направляющими L=355 мм	1 шт.	1 шт.
Вертикальный моторизованный слайдер с двойными направляющими L=595 мм	1 шт.	1 шт.
Блок управления РЕК	2 шт.	2 шт.
Флюсовый бункер, 10 л, включая кронштейн	1 шт.	1 шт.
Кабельный держатель	1 шт.	1 шт.
Главный кронштейн с монтажным фланцем для крестового суппорта в сборе	1 шт. (0810786880)	-
Вращающийся кронштейн для поворота головки на 90°	1 шт. (0334549880)	1 шт. (0809873880)
Сварочная головка	2 шт.	2 шт.
Каждая сварочная головка оснащена:		
Ручным слайдером А6 L=90 мм	1 шт. (0154465880)	1 шт. (0154465880)
Поворотным слайдер А6	1 шт. (0671171580)	1 шт. (0671171580)
Изоляторами	4 шт. (0278300180)	4 шт. (0278300180)
Общая масса (без РЕК, проволоки и флюса), примерная в кг	215	190